

Apilador Eléctrica 1.0 t

BT staxio

W-series
SWE100



Apilador conductor acompañante

Apilador conductor acompañante					SWE100
Identificación	1.1	Fabricante			BT
	1.2	Modelo			SWE100
	1.3	Impulsor			Eléctrico
	1.4	Tipo de operador			Acompañante
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1000
	1.6	Centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x	mm	657
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1190
	Peso	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg
2.2		Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	350/280/1185
2.3		Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	350/230/235
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			Friction/Vulkollan/Vulkollan *)
	3.2	Ruedas de horquillas		mm	Ø230x70
	3.3	Rueda motriz		mm	Ø85x95
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)		mm	Ø125x50
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)			1x+2/2
	3.6	Ancho de pista, delantera	b ₁₀	mm	550
	3.7	Ancho de pista, trasera	b ₁₁	mm	390
Dimensiones	4.2	Altura mínima del mástil	h ₁	mm	2151 *)
	4.3	Elevación libre	h ₂	mm	166 *)
	4.4	Elevación	h ₃	mm	3210 *)
		Altura de elevación	h ₂₃	mm	3300 *)
	4.5	Altura máxima del mástil	h ₄	mm	3720 *)
	4.8	Altura de la plataforma (opcional plataforma)	h ₇	mm	150
	4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h ₁₄	mm	865/1235
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h ₁₃	mm	90
	4.19	Longitud total	l ₁	mm	1831
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l ₂	mm	683
	4.21	Ancho de chasis	b ₁	mm	770
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	60/180/1150 *)
	4.24	Anchura de horquilla/carro	b ₃	mm	674
	4.25	Ancho exterior horquillas	b ₅	mm	570 *)
	4.31	Espacio sobre el suelo, con carga, por abajo del mástil	m ₁	mm	27
	4.32	Altura libre inferior	m ₂	mm	27
	4.33	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A _{st}	mm	2231
4.34	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A _{st}	mm	2214	
4.35	Radio de giro	W _a	mm	1340	
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	6/6
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0.14/0.28
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0.38/0.38
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga		%	8/12 ¹⁾
	5.10	Freno de parking			Electromagnetic
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	1.0
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW	2.2 ²⁾
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K ₅		V/Ah	24/150 *)
	6.5	Peso de la batería		kg	163 *)
Otros	8.1	Tipo control de tracción			BT Powerdrive

¹⁾ Medidas según el estándar

²⁾ S3 6%

*) Posibilidad de diferentes alternativas con modificación en los valores.

Los datos están basados en una configuración estándar: Compartimento de batería pequeño, h₂₃ = 3300 mm mástil duplex tele.

Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias. Los productos y fichas técnicas de BT Products AB son susceptibles de modificación sin previo aviso.

Características:

- Sistema BT Powerdrive
- Controles con la punta de los dedos
- Sistema de frenado electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Seguridad del operador
- Compartimentos de almacenaje
- Apagado automático
- Click-2-creep
- Rendimiento programable
- Fácil acceso para mantenimiento
- Cargador incorporado (opcional)
- Plataforma del operador abatible (opcional)
- Toyota I_site: Sistema de gestión de flota (opcional)
- Aceite hidráulico para bajas temperaturas (opcional)

