

HYBRID



TOYOTA



NUEVO  
PRIUS

Nuevo Toyota Prius

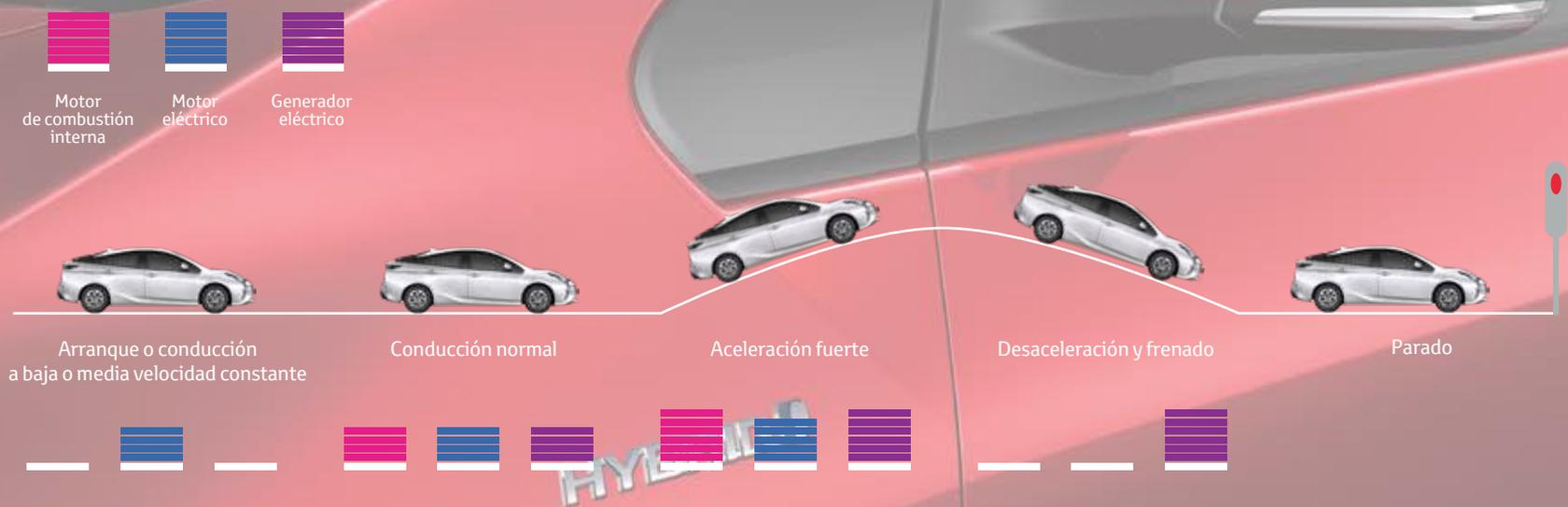
# ¿Cómo es el funcionamiento de un auto híbrido?

A diferencia de los vehículos convencionales que funcionan gracias a un motor de combustión interna, un auto híbrido es impulsado por la energía que le proveen sus dos motores, uno naftero y otro eléctrico.

El sistema híbrido Toyota HSD (Hybrid Synergy Drive) combina inteligentemente la potencia otorgada por un motor naftero convencional con la de un motor/generador eléctrico, adaptándose a cualquier condición de manejo.

Durante la aceleración, el motor naftero otorga potencia a las ruedas y permite el funcionamiento del generador que le da energía al motor eléctrico para brindar más potencia al vehículo.

Cuando se frena o desacelera, el motor eléctrico funciona como un generador, convirtiendo la energía cinética del vehículo en energía eléctrica, la cual se usa para cargar las baterías. De ser necesario, el generador también recarga la batería con la energía remanente del motor de combustión interna. Todo esto hace que el cliente nunca deba preocuparse por el estado de la batería ni por cargarla. El sistema en su conjunto lo hará por él.



Nuevo Toyota Prius

# Importantes beneficios del sistema HSD<sup>®</sup>

## MÁXIMA EFICIENCIA DE COMBUSTIBLE

Un tanque de combustible permite recorrer casi el doble de distancia con un consumo promedio de 4 litros cada 100 km, alcanzando hasta 1.075 km de autonomía en uso combinado de ciudad y ruta, con solo 43 litros.

## BAJO NIVEL DE EMISIONES

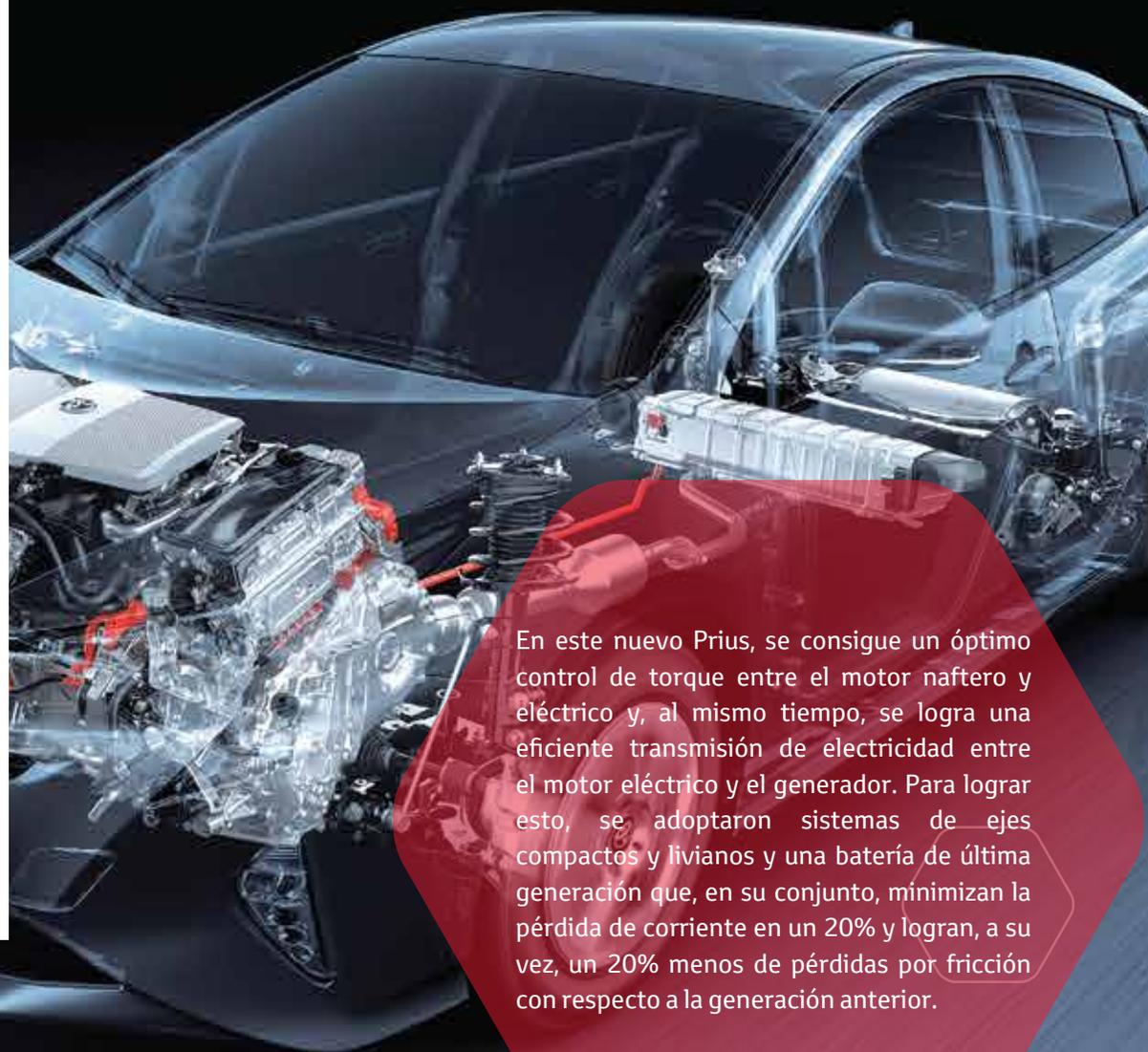
Reduce significativamente el nivel de emisión de gases, no solo por su funcionamiento en modo eléctrico o combinado, sino también por la tecnología de última generación aplicada en el motor de combustión que disminuye la liberación de gases contaminantes.

## GRAN ACELERACIÓN

La combinación de ambos motores con la exclusiva transmisión de variación continua ofrece una sorprendente y suave aceleración, equiparándola con la de un motor de 2.0 litros. Logra alcanzar los 100 km/h en 10,6 segundos.

## CONDUCCIÓN SILENCIOSA

Utilizando solamente el motor eléctrico, se puede disfrutar de un silencioso y placentero confort de marcha.



En este nuevo Prius, se consigue un óptimo control de torque entre el motor naftero y eléctrico y, al mismo tiempo, se logra una eficiente transmisión de electricidad entre el motor eléctrico y el generador. Para lograr esto, se adoptaron sistemas de ejes compactos y livianos y una batería de última generación que, en su conjunto, minimizan la pérdida de corriente en un 20% y logran, a su vez, un 20% menos de pérdidas por fricción con respecto a la generación anterior.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

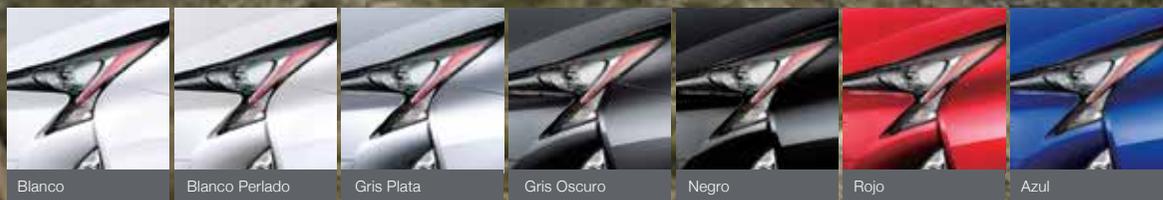
Motor Naftero	
Tipo	4 cilindros en línea
Cilindrada (cm³)	1,8 - (1.798)
Diámetro y carrera de pistón (mm)	80,5 x 88,3
Relación de compresión	13,04:1
Alimentación	Inyección electrónica multipunto
Distribución	16 válvulas - DOHC Doble árbol de levas - sistema VVT-i
Potencia máxima (CV (kW)/rpm)	98 (72) / 5.200
Torque máximo (Nm (KgM)/rpm)	142 (14,5) / 3.600
Motor Eléctrico Generador	
Máxima tensión (V)	650
Potencia máxima (CV (kW)/rpm)	72 (53) / 13.500
Torque máximo Nm (KgM)	163 (16,6)
Batería	
Tipo	Níquel-Metal Hidruro (Ni-HM)
Tensión nominal (V)	201,6
Número de celdas	168 (28 módulos)
Capacidad (Ah)	6,5
Potencia máxima (CV (kW))	36 (27)

Sistema Híbrido en Conjunto	
Potencia máxima (CV (kW))	122 (90)

Transmisión	
Tipo	ECVT (Continuamente Variable)

Chasis		
Suspensión	Delantera	Independiente con esquema McPherson y barra estabilizadora
	Trasera	Doble horquilla con barra estabilizadora
Dirección	Tipo	Eléctricamente asistida
Frenos	Delanteros	Discos ventilados
	Traseros	Discos sólidos

Dimensiones y pesos		
Total	Largo (mm)	4.540
	Ancho (mm)	1.760
	Alto (mm)	1.490
	Distancia entre ejes (mm)	2.700
Radio mínimo de giro (m)		5,4
Coefficiente aerodinámico		0,24
Peso bruto total (kg)		1.790
Volumen del baúl (l)		502
Capacidad del tanque de combustible (l)		43



Toyota Argentina S.A. Oficina Comercial: Thomas Edison 2659, Edif. Este, 2do Piso (B1640HSA), Martínez - Bs. As. - Argentina. Tel.: (011) 5194-4500 Fax: (011) 5194-4519. Planta Industrial Zárate: Ruta 12, Km 81 (B28000FA) Zárate - Bs. As. - Argentina. Tel.: (03487) 443000. Para más información llame al: 0-800-888-TOYOTA (8696). Toyota Argentina S.A. se reserva el derecho de alterar cualquier parte de las especificaciones y equipamiento sin previo aviso. Las especificaciones y equipamiento están sometidos a cambios para adaptarse a las exigencias de otros mercados. En cuanto a los detalles de estos cambios que pueden ser necesarios en su zona, se ruega pida información en su concesionario local. Nota: los vehículos fotografiados en este catálogo pueden ser diferentes de los modelos disponibles en su zona. El color de las carrocerías de los vehículos puede ser ligeramente diferente del de las ilustraciones impresas en este catálogo.

Performance	
Aceleración (de 0 a 100 km/h) (seg)	10,6
Consumo combinado (litros cada 100 km)	4,0
Consumo en ruta (litros cada 100 km)	4,9
Consumo urbano (litros cada 100 km)	2,4

Exterior	
Antena tipo aleta de tiburón	
Espejos exteriores retráctiles, eléctricos, calefaccionados y con luz de giro incorporada	
Faros delanteros Bi-LED con nivelación automática en altura y sensor crepuscular	
Faros traseros de LED	
Llantas de aleación de 15"	
Luces diurnas (DRL) de LED	
Neumáticos 195/65R15	
Sensor de lluvia en parabrisas delantero	

Interior	
Aire acondicionado con climatizador automático digital bi-zona	
Asientos delanteros calefaccionados	
Asientos traseros rebatibles	
Audio con pantalla táctil de 7" con navegador satelital (GPS), CD, MP3, Bluetooth®, entradas auxiliares y USB	
Cargador inalámbrico para celulares (Qi)	
Cierre centralizado de puertas con comando a distancia	
Consola central de techo portales	
Control de velocidad crucero	
Display de información múltiple TFT de 4,2" (x2)	
ECO Driving Monitor	
Espejo retrovisor interno con antiencandilamiento automático	
Freno de mano electrónico	
Levantacristales eléctricos con sistema "one-touch" y sensor de presión en las 4 puertas	
Monitor de cámara de estacionamiento trasera	
Proyección de información múltiple sobre el parabrisas (Head Up Display)	
Selector de modo de conducción (Drive Mode Switch: ECO - Normal - Power - EV)	
Sistema de encendido por botón (Push Start Button)	
Sistema de ingreso inteligente (Smart Entry System)	
Soporte lumbar con regulación eléctrica para el asiento del conductor	
Tapizado de cuero natural y ecológico	
Volante forrado en cuero ecológico con control de audio, de display de información y de teléfono	
Volante regulable en altura y profundidad	

Seguridad	
ABS con Distribución Electrónica de Frenado (EBD) y Asistente de Frenado de Emergencia (BA)	
Airbag de rodilla para conductor	
Airbags frontales para conductor y acompañante	
Airbags laterales para conductor y acompañante y de cortina para conductor, acompañante y pasajeros traseros	
Control de Estabilidad (VSC)	
Control de Tracción (TRC)	
Faros antiniebla delanteros y trasero de LED	
Inmovilizador de motor	
Luces de frenado de emergencia	
Sistema de anclaje ISOFIX (x2) en asientos traseros	
Tercera luz de stop	



Los modelos adquiridos en la Argentina a través de un concesionario oficial cuentan con una garantía de 5 años o 150.000 km (lo que ocurra primero). La garantía, mientras siga vigente, es transferible.



8 años de garantía sobre los componentes híbridos. La garantía, mientras siga vigente, es transferible.

[f](#) [y](#) [t](#) [i](#) [n](#) / ToyotaArgentina

[www.toyota.com.ar](http://www.toyota.com.ar)  
0-800-888-TOYOTA (8696)